



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика		Сотличается мягкостью и эластичностью, отличная текучесть (нет пузырей!) и высокая прочность! Идеально подходит для хрупких изделий. Растяжение - 600%. Для мягких небольших силиконовых форм для свечей, мыла, гипса.						
Применение		Очень мягкий и эластичный (мягкость по Шору А 10, растяжение 600%) Текущий и высокопрочный Идеален для малых хрупких отливок при изготовлении мягких и эластичных форм, позволяющих извлекать отливки без повреждений						
Переработка		Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.						
Технические характеристики								
Наименование	Пропорция при смешивании А:Б (измерялось при t 25С)	Время гелеобразования (измерялось при t 25С)	Время полного отверждения	Вязкость с.ст. после смешивания компонентов	Условная прочность при растяжении до разрыва	Относительное удлинение при разрыве	Твердость по Шору А	Цвет
Копипаста	100 к 2	6-60 мин	3-24 час	15000-20000	3,5 Мпа	600%	Ост-15	белый
Все показатели получены после 7 дней при 23°С								
Рекомендации		<p>t воздуха и компонентов должна быть не ниже 22-25°С. Скорость застывания зависит от t среды, t самих компонентов, влажности мастер-модели и количества катализатора. Перед использованием всей массы жидкого силикона всегда! делайте пробную заливку малой части материала.</p> <p>При использовании мастер-моделей из пористых материалов требуется обработка разделительным составом (воск, вазелин, парафин). Мастер-модель и опалубка должны быть сухими.</p> <p>Компоненты требуют точной дозировки в пределах 2% от рекомендуемых соотношений. Используйте весы. Для дозирования катализатора рекомендуется использование шприца. В комплекте поставки имеется излишек катализатора, добавляйте нужное количество катализатора обязательно в пределах нормы.</p> <p>!!!Не использовать формовочный силикон при t ниже 22°С, так как в этом случае может не произойти полного застывания. Выше t среды – меньше катализатора и наоборот.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Разделительный состав необходим для оптимизации процесса демонтажа. Используйте только разделительные составы, специально предназначенные для изготовления литьевых форм . Тонкий слой разделительного состава должен быть тщательно нанесен на все поверхности, которые будут контактировать с полимером. ВАЖНО: Необходимо удостовериться в том, что слой разделительного состава покрыл абсолютно всю поверхность. С этой целью необходимо проработать все детали с помощью мягкой кисти. После получения слегка мутного покрытия, необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут. Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта, если есть сомнения по поводу его совместимости.</p>						
Упаковка		1 кг						
Хранение		Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°С) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.						